

**Allgemeines:**

**asota® E 6101** ist eine im Schmelzspinnverfahren hergestellte Polyolefinfaser. Diese Fasertypen werden vor allem als Schmelzbindefaser in Mischung mit unterschiedlichen Rohstoffen eingesetzt und weisen einen hohen Thermoschrumpf (> 25%) auf, der im Zuge einer thermischen Behandlung – ab ca. 100°C voll wirksam wird. Der Schmelzpunkt der Faser beträgt 115°C – für optimale Ergebnisse des Bindeeffektes empfiehlt sich eine Verarbeitungstemperatur von ca. 125°C.

**Anwendung im Nadelfilz:**

**asota® E 6101** wird – unter Berücksichtigung von ökologischen Überlegungen – vor allem als Latexersatz (Bindefaser) in verschiedensten Nadelfilzapplikationen zum Einsatz gebracht. Der Mischanteil von **asota® E 6101** variiert in Abhängigkeit vom gewünschten Effekt hinsichtlich Bindekraft und Steifigkeit und liegt üblicherweise in einem Bereich von 25%–10%. Die Bindekraft bei den verschiedenen Faserrohstoffen kann leichte Unterschiede zeigen und müsste durch gezielte Versuche optimiert werden.

**Farben:**

**asota® E 6101** wird in natur 1000 geliefert. Diese „Farbe“ weist keinerlei Pigmentierung auf, ist „transluzid“ und tritt nach dem Verschmelzen der Fasern optisch als ungefärbte Faser nicht mehr in Erscheinung.

**Avivierung:**

**asota® E 6101** ist mit speziellen Präparationsmitteln ausgerüstet, die eine einwandfreie Verarbeitung gewährleisten.

**Lieferform:**

**asota® E 6101** wird als Flocke, in Ballen verpackt, geliefert.

Ballenmaß: ca. 115 x 105 x 67 cm  
 Ballengewicht: ca. 250 kg

**Lieferprogramm:**

Titer (dtex)	Stapellänge (mm)
5,5	50
7	60
11	60
17	60

Sondertiter und -schnittlängen auf Anfrage

**Typen / Stabilisierungsvarianten:**

INDOOR 10

Fasercharakteristika		5,5 dtex	7 dtex	11 dtex	17 dtex
Faserquerschnitt		rund	rund	rund	rund
Schnittlänge	mm	50	60	60	60
Kräuselung	Bögen/cm	4–5	4–5	4–5	4–5
Reißkraft	cN/tex	> 28	> 28	> 28	> 28
Reißdehnung	%	60–120	60–120	60–120	60–120
Thermoschrumpf	90 °C/10 min.	> 28	> 28	> 28	> 28
Schmelzpunkt	°C	ca. 115	ca. 115	ca. 115	ca. 115
Dichte	g/cm³	0,92–0,94	0,92–0,94	0,92–0,94	0,92–0,94